



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура за избор с публична покана с предмет

**Закупуване на:**

**Обособена позиция №1:**

**Машина за лазерно рязане - 1 брой**

**Обособена позиция №2:**

**Камера за дробометна обработка - 1 брой**

**по следната обособена позиция:**

*Обособена позиция № 2 – Камера за дробометна обработка - 1 брой*

### ПОКАЗАТЕЛИ, ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ И МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показателите, избрани за оценка на офертите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30% (0,30)	100	<b>Т ц</b>
2. Условия на гаранционен сервиз - П 2	25% (0,25)	100	<b>Т г.с.</b>
3. Време за реакция при повреда с посещение на техник – П 3	25% (0,25)	100	<b>Т в.р. п. п. т.</b>
4. Съответствие с допълнителни техническите изисквания – П 4	20% (0,20)	100	<b>Т с.д.т.и.</b>

Проект BG16RFOP002-2.040-0351-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от

Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи “ЛАЛЕВ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

## УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ

**Показател 1** - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” - максимални точки по показателя ;
- “ $C_{\min}$ ” - най-ниската предложена цена ;
- “ $C_n$ ” - цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” - относително тегло на показателя.



**Показател 2 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,25.**

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългият предложен срок на гаранционен сервиз по следната формула:

$$T_{г.с.} = 100 \times \frac{T_{г.с. \text{ п}}}{T_{г.с. \text{ max}}}, \text{ където:}$$

- “ 100 ” - максимални точки по показателя ;
- “Т г.с. max” - най-дългият предложен срок на гаранционен сервиз;
- “Т г.с. п” - срокът, предложен от п-я участник.

Точките по втория показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{г.с} \times 0,25, \text{ където:}$$

- “0,25” - относително тегло на показателя



**Показател 3 – „Време за реакция при повреда с посещение на техник”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,25.**

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на „време за реакция при повреда с посещение на техник“. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткият предложен срок на „време за реакция при повреда с посещение на техник“ по следната формула:

**$T_{\text{в.р. п. п. т. min}}$**

$$T_{\text{в.р. п. п. т.}} = 100 \times \frac{\text{-----}}{T_{\text{в.р. п. п. т.п}}}, \text{ където:}$$

- “ 100 ” - максимални точки по показателя ;
- “ $T_{\text{в.р. п. п. т. min}}$ ” - най-краткият предложен срок на време за реакция при повреда с посещение на техник;
- “ $T_{\text{в.р. п. п. т.}}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$Пз = T_{\text{в.р. п. п. п. т.}} \times 0,25, \text{ където:}$$

- “0,25” - относително тегло на показателя



**Показател 4** – „Съответствие с допълнителни техническите изисквания”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

№	технически параметри	съответствие	брой точки
1	Външен диаметър на турбината – 380mm;	ДА	10
		НЕ	1
2	Височина на ролковия конвейер - 865mm;	ДА	5
		НЕ	1
3	Разстояние между ролките на конвейера – 800 mm;	ДА	5
		НЕ	1
4	Наличие на Филтърна система;	ДА	10
		НЕ	1
5	Наличие на Патронни филтри;	ДА	10
		НЕ	1
6	Товароносимост на конвейера не по-малка от 1000kg/m	ДА	10
		НЕ	1
7	Брой лопатки на една турбина – 8бр.	ДА	5
		НЕ	1
8	Скорост за Sa 2,5 за листов материал – от 1,2 m/min включително до 1,5 m/min включително	ДА	10
		НЕ	1
9	Скорост за Sa 2,5 за профили – от 0,7 m/min включително до 0,9 m/min включително	ДА	10
		НЕ	1
10	Тип на лопатките в турбината- прави	ДА	5
		НЕ	1
11	Бластираща камера е цялостно облицована с манганова стомана с дебелина не по-малка от 8мм.	ДА	20
		НЕ	1
Общ брой точки:			100

**П 4 = Т с.д.т.и. х 0,20**, където:  
“0,20” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

**Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.**  
*Стойностите на всички показатели в КО се взимат с точност до втория знак след десетичната запетайка.*

Проект BG16RFOP002-2.040-0351-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи “ЛАЛЕВ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”