



Техническа спецификация

на

предвиденото за закупуване оборудване по процедура за избор с публична покана с предмет:

Закупуване на:

Обособена позиция №1:

Машина за формоване на мантинелен профил - 1 брой

Обособена позиция №2:

Машина за формоване на стълб за ограничителна пътна система - 1 брой

1. Обособена позиция № 1 – Машина за формоване на мантинелен профил - 1 брой

Минимални технически и функционални характеристики:

- Скорост на формоване: 16-18 м/мин
- Дължина на произведен детайл: 4300 mm
- Наличие на устройство за хидравлично пробиване – 3 броя
- Наличие на хидравлично отрезно устройство

Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка съгласно методика за оценка:

- Наличие на възможност на машината да работи с шрипс/материал - стомана S235JR и/или стомана S355JR съгласно стандарт EN 10025-2 или еквивалент/ с показатели за якост на опън - от 360 МПа (включително) до 680 МПа (включително); (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на възможност на машината за детайлно профилиране на мантинелен профил тип В по технически изисквания и в рамките на зададени толеранси съгласно стандарт RAL - RG 620 или еквивалент; (наличие или неналичие, моля посочете);
- Максимално допустими толеранси на огъване на размер на профила до +/-2,00 мм. (включително); (наличие или неналичие, моля посочете);
- Максимално допустими толеранси на размер на отворите до + 1/- 0,5 мм (включително); (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на допълнителна преса в линията за до-формоване на единия край на изделията със ширина на основата на готовото изделие 304 мм (+/-3мм) по стандарт RAL - RG 620 или еквивалент. (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на възможност на машината да работи с шрипс/материал/ с дебелини - 2,5 мм и 3мм, и ширина 435мм;(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на възможност машината да произвежда мантинелен профил с дължина по-голяма (>) от 4300 mm и по-малка или равна (≤) на 6300 mm.(наличие или неналичие, моля посочете);



- Наличие на четвърто устройство за хидравлично пробиване в машината. (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Хидравлична размоталка с товароносимост 8000kg(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Изправяща секция с 3 горни и 5 долни вала, и водещи ролки– 2бр (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на маркиращо хидравлично устройство – 1 бр(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Ролко-формоваща линия с 11 броя секции(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Водещи ролки във ролко-формоваща линия за водене и поддържане на щрипса по време на ролкоогъване – 7 броя секции(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Извеждаща маса пневматично освобождаване на готовия профил с дължина не-по-малка от 7 метра (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Пулт за програмно управление на дължините на произвеждания мантинелен профил, както и броя и позиционирането на отворите (наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Контролен шкаф(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на Хидравлична система(наличие или неналичие, моля посочете);

2. Обособена позиция № 2 – Машина за формоване на стълб за ограничителна пътна система - 1 брой

Минимални технически и функционални характеристики:

- За производство на профили с размери: 100x60x25 / 120x60x20 / 120x55x16
- Наличие на пробивно устройство – 4 броя
- Наличие на режещо устройство – 1 брой

Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка съгласно методика за оценка:

- Наличие на възможност на машината да работи с щрипс/материал - стомана S235JR и/или стомана S355JR съгласно стандарт EN 10025-2 или еквивалент/ с показатели за якост на опън - от 360 МПа (включително) до 680 МПа (включително); (наличие или неналичие, моля посочете);
- Скорост на формоване: мин. 10 м/мин(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на възможност на машината за формоване на стълб за ограничителна пътна система по технически изисквания и в рамките на зададени толеранси съгласно немския стандарт RAL - RG 620 или еквивалент; (наличие или неналичие, моля посочете);
- Максимално допустими толеранси на размер на отворите на профилите до + 1/- 0,5 мм (включително); (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на възможност на машината за бърза смяна на профилоразмерите; (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на възможност на машината за автоматично отчитане на броя и извеждане на готовите профили(наличие или неналичие, моля посочете)



- Наличие на възможност на машината да произвежда профили с размери: 100 мм x 55 мм x 16 мм (тип сигма Σ)(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на възможност на машината да произвежда профили с размери: 125 мм. x 62,5 мм. x 25 мм.(тип С) (наличие или неналичие, моля посочете)
- Максимално допустими толеранси на огъване на профили **тип С**:
 - На основата - до +/- 1,5 мм. (включително)
 - На фланша - до +/- 1,25 мм. (включително)
 - На перата - до +/- 1мм. (включително)
(наличие или неналичие, моля посочете)
- Максимално допустими толеранси на огъване на профили **тип сигма Σ** :
 - На основата – от +2 мм. (включително) до -1 мм. (включително)
 - На фланша – от +2 мм. (включително) до -1мм. (включително)
 - На перата - до +/-2мм. (включително)
(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на възможност на машината да работи с материал с дебелина от 4 мм. (включително) до 5 мм. (включително).(наличие или неналичие, моля посочете);
- Наличие на възможност на машината за производство на профили с различни дължини– до 2,5 м. (включително); (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на пробивен възел в машината със 7 броя пробивни устройства(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Хидравлична размоталка с товароносимост 5000кг(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Изправяща секция с 3 горни и 4 долни вала, и водещи ролки– 2бр (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на устройство за гладко хидравлично челно рязане -1бр.(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на маркиращо хидравлично устройство – 1 бр.(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Ролко-формоваща линия с 2 броя касетни секции съставени от 17 огъващи станции (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Водещи ролки във ролко-формоваща линия за водене и поддържане на щрипса по време на ролкоогъване - 4 броя секции(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на хидравлично режещо устройство – 1 бр. със 2 бр. режещи глави (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Извеждаща маса(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Пулт за програмно управление на дължините на произвеждания профил, както и броя и позиционирането на отворите (наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Контролен шкаф(наличие или неналичие, моля посочете)
- Наличие на Хидравлична система(наличие или неналичие, моля посочете)