



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

**Процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител за доставка.**

Регистрационен номер на проектното предложение в ИСУН: **BG16RFOP002-2.040-0714**

Наименование на проектното предложение: **„Подобряване на производствения капацитет в „Драголови“ ООД“**

**Предмет на процедурата за избор: Избор на изпълнител за доставка на Машина за лазерно рязане с фиброизточник - 1 бр.**

Бенефициент: **„Драголови“ ООД**

Кандидатите следва да отговарят на всички условия, посочени в публичната покана от бенефициента, за да бъдат допуснати до този етап на оценка.

В настоящата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта при **оптимално съотношение качество-цена.**

При този метод класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, която е сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Във връзка с оценката на показателите: Срок за изпълнение, Условия на гаранционно обслужване и Условия на извънгаранционно обслужване, кандидатите следва да имат предвид следното:

*1. Предложените от кандидатите гаранционен срок, време за реакция и време за отстраняване на проблема трябва да бъдат цели числа;*

*2. С цел да се избегне предлагане на срокове, които са необосновано/нереалистично кратки/големи възложителят изисква следното:*

*- Предложеният гаранционен срок не може да бъде по-кратък от 36 (тридесет и шест) месеца и по-дълъг от 60 (шестдесет) месеца;*

*- Предложеното време за реакция не може да бъде по-кратко от 3 (три) часа. Под „време за реакция“ следва да се счита времето от подаване на информация за възникнала повреда до момента на посещение на място от техническо лице и установяване на конкретния вид повреда.*

*- Предложеното време за отстраняване на повредата не може да бъде по-кратко от 5 (пет) календарни дни.*

*- Предложеният срок за изпълнение не може да бъде по-кратък от 1 (един) календарен ден*



**Кандидати, предложили стойности, които не са съобразени с изискванията на възложителя ще бъдат отстранени от участие.**

**ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ И ТЯХНАТА ОТНОСИТЕЛНА ТЕЖЕСТ ЗА ИЗБОР НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ЗА ДОСТАВКА НА МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ С ФИБРОИЗТОЧНИК - 1 БР.**

При оценяването на ofertите ще се вземат предвид определените по-долу показатели, съответната им относителна тежест в комплексната оценка и максималният им брой точки, както следва:

Таблица № 1

Показател - П (наименование)	Относител но тегло	Максима лно възмож ен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П1	30 % (0,30)	300	K1
2.Условия на гаранционно обслужване – П2	5 % (0,05)	300	K2
3.Съответствие с допълнителни технически характеристики – П3	60 % (0,60)	300	K3
4.Срок за изпълнение – П4	5 % (0,05)	300	K4

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

***Определяне на оценката по всеки показател:***

**Указания за определяне на оценката по всеки показател:**

**1. Оценка за предложена цена - П1**

- Максимален брой точки за показателя – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 30%

Максимален брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 300 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:



$$K1 = 300 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “300” максималните точки по показателя;
- “ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена;
- “ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Оценката по показател П1 на n-я участник се получават по следната формула:

$$П1 = K1 \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

## 2. Оценка за условия на гаранционно обслужване– П2

- Максимален брой точки на показателя – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 5 %

Показателят включва три подпоказателя:

- **П2.1 Срок на гаранционно обслужване (в месеци – цели числа) – 100т.**
- **П2.2 Време за реакция (в часове, цели числа) – 100т.**
- **П2.3 Време за отстраняване на повреда (в календарни дни, цели числа) – 100т.**

По подпоказател **П2.1 Срок на гаранционно обслужване (в месеци – цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно обслужване (в месеци) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K2.1 = \frac{\text{срок на гаранционно обслужване /в месеци/, предложен от n – я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на гаранционно обслужване /в месеци/}} \times 100т.$$

По подпоказател **П2.2 Време за реакция (в часове, цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратко време за реакция (в часове) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K2.2 = \frac{\text{предложено най-кратко време за реакция (в часове)}}{\text{време за реакция (в часове), предложен от n – я участник}} \times 100т.$$

По подпоказател **П2.3 Време за отстраняване на повреда (в дни, цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратко време за отстраняване на повреда (в дни) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:



$$K2.3 = \frac{\text{предложено най-кратко време за отстраняване на повреда (в календарни дни)}}{\text{време за отстраняване на повреда (в календарни дни), предложен от } n - \text{я участник}} \times 100\%$$

Точките по третия показател K2 на n-тия участник се получават като сбор от точките по всеки подпоказател:

$$K2 = K2.1 + K2.2 + K2.3$$

Оценката по показател П2 на n-тия участник се получава по следната формула:

$$П2 = K2 \times 0,05, \text{ където:}$$

➤ “0,05” е относителното тегло на показателя.

### 3. Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – ПЗ

- Максимален брой точки – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 60%

Участник, предложил съответните технически характеристики получава брой точки в съответствие с Таблица № 2, а участник, предложил оборудване без наличие на съответната характеристика, получава 0 т.

Таблица № 2

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
1. Размери - не по-големи от 9500 x 4500 x 2300 мм	да	75
2. Време за смяна на масите - не повече от 10 секунди	да	45
3. Движение по оси X,Y,Z - не по-малко от 3048мм/1524мм/315мм	да	30
4. Товароносимост на масата - не по-малко от 900кг	да	15
5. Скорост на позициониране - не по-малко от 100 м/мин	да	15
6. Ускорение - не по-малко от 1,0G	да	15
7. Глава за рязане и софтуер на машината от един производител	да	45
8. Система за захранване на машината с режещи газове	да	30
9. Наличие на интелигентна система за предпазване на главата във всички посоки OAS (или еквивалент)	да	30
<b>Максимално възможни точки по показател “Съответствие с допълнителни технически характеристики” – КЗ</b>		<b>300</b>



**П3 = К3 X 0,60**, където:

- “0,60” е относителното тегло на показателя.

#### **4. Оценка на предложения срок за изпълнение (в календарни дни – цели числа) – П4**

- Максимален брой точки на показателя – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 5 %

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за изпълнение – 300 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към минимално предложения срок за изпълнение по следната формула:

$$K4 = \frac{\text{най-краткия предложен срок ( в дни)}}{\text{срока за изпълнение (в дни) предложен от n-тия участник}} \times 300\text{т.}$$

Оценката по този показател на n-я участник се получава по следната формула:

$$\text{П4} = K4 \times 0,05, \text{ където:}$$

- “0,05” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$\text{КО} = \text{П1} + \text{П2} + \text{П3} + \text{П4}$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни комплексни оценки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Съответствие с допълнителни технически характеристики“ (П3).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Срок за изпълнение“ (П4).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Условия на гаранционно обслужване“ (П2).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Предложена цена“ (П1).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, изпълнителят ще бъде избран чрез теглене на жребий.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

### *Избор на изпълнител преди подписване на АДПБФП!*

*Този документ е създаден в изпълнение на проект „Подобряване на производствения капацитет в „Драголови“ ООД“, с вх. рег. № BG16RFOP002-2.040-0714 по ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Драголови“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и Управляващия орган.*