
Приложение №6**Техническа спецификация**

по процедура чрез публична покана с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на металообработващ вертикален CNC център”

I. Общи положения

Настоящата техническа спецификация дефинира минималните изисквания, обем и гаранции по отношение на изпълнението на поръчката, без да указва конкретни технически и организационни решения. Всеки изпълнител на базата на своя опит, знания и възможности изготвя оптимално предложение, което ще бъде взето предвид само от отговаря или надвишава текущите минимални изисквания. На основание чл. 51, ал. 4 от Закона за управление на средствата от Европейските фондове при споделено управление (ЗУСЕФСУ), навсякъде, където е споменат конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, да се счита добавено „или еквивалентно“ след посочването им. Възложителя на основание ще приеме всяка оферта, когато участникът докаже с всеки относим документ, че предложеното от него решение отговаря по еквивалентен начин на изискванията, определени в настоящата техническа спецификация.

II. Предмет на поръчката

Изпълнението на предмета на поръчката включва Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на металообработващ вертикален CNC център със следните минимални технически и/или функционални характеристики:

II.1. Функционалности:

- Вертикална обработка на метални детайли
- Минимум 3 управляеми оси (X, Y, Z)
- Автоматична смяна на инструменти
- Система за охлаждане през шпиндела

II.2. Работна зона и капацитет:

- Размер на работната маса: минимум 1500 x 670 мм
- Товароносимост на масата: минимум 1300 кг
- Работен ход по ос X/Y/Z: минимум 1300/670/625 мм
- Разстояние шпиндел-маса: минимум 150-775 мм

II.3. Шпиндел:

- Мощност на главния двигател: минимум 18 кВт
- Максимална скорост: минимум 12 000 об/мин
- Максимален въртящ момент: минимум 117 Nm
- Конус на шпиндела: ISO #40 или еквивалентен

II.4. Производителност:

- Бързо преместване по ос X/Y: минимум 36 м/мин
- Бързо преместване по ос Z: минимум 30 м/мин
- Точност на позициониране: ± 0.01 мм
- Повторяемост: ± 0.007 мм

II.5. Инструментален магазин:

- Капацитет: минимум 30 инструмента
- Максимален диаметър на инструмента: Ø76 мм
- Максимална дължина на инструмента: 300 мм
- Време за смяна инструмент: максимум 1.2 сек

II.6. Системи за управление:

- CNC система за управление
- USB порт за програми
- Система за охлаждане през шпиндела
- Автоматична система за смазване

II.7. Основни изисквания:

- Електрозахранване: 3-фазно, 380-480V, 50Hz
- Изисквана мощност: минимум 34 kVA
- Тегло на машината: максимум 8500 кг
- Доставка, монтаж и обучение включени в цената

III. Технически предимства

Възложителят ще премира и оцени по-високо оферти, които имат технически предимства или надвишават минималните изисквания към машината:

- Наличие на допълнителна управляема ос
- Наличие на система за автоматично измерване на инструмент като част от CNC системата за управление
- Наличие на система за автоматично измерване на детайл като част от CNC системата за управление
- Наличие на система за следене натоварването на инструмента като част от CNC системата за управление
- Възможност за диалогово програмиране като част от CNC системата за управление

Важно: Кандидатите могат свободно да посочват в офертата си наличието на такива предимства, ако предлаганото от тях оборудване ги притежава. Наличието на технически предимства ще донесе допълнителни точки, съгласно описаното в Приложение 7 „Методика за оценка на офертите“. Липсата на такива технически предимства няма да доведе до отстраняване на кандидата.

IV. Гаранционен срок:

Не по-малко от 12 месеца

V. Срок на валидност на офертите:

6 (шест) месеца от крайния срок за подаване на офертите.

VI. Срок на изпълнение на поръчката:

Минимум 30 и максимум 60 календарни дни от датата на възлагателното писмо, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на АДФП № РД-02-29-389/26.06.2026 г. (проект BGMK0500186 „Smart Metalworking Cooperation for Competitiveness“) – **26 септември 2027 г.**

VII. Други условия

Кандидатите задължително посочват в образеца на оферта гаранционния срок на машината и данни за контакт за извършване на гаранционна поддръжка и обслужване, както и за извършване на извънгаранционна поддръжка.

VIII. Условия и начин на плащане:

Плащането ще се извърши като 100% окончателно.

Подробно описание на условията и начина на финансиране и плащане са описани в Приложение №5 Проект на договор

IX. Прогнозната стойност на поръчката е 205 000,00 евро без ДДС